ИЗИРУМ®

ИННОВАЦИОННЫЙ ЗАВОД
ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЯ

СОЗДАЕМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
СУВЕРЕНИТЕТ, СОЗИДАЕМ
БУДУЩЕЕ ВМЕСТЕ С ВАМИ

МЕТАЛЛООБРАБОТКА ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ, ЭНЕРГЕТИКИ И НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ

Отечественный разработчик
и изготовитель оборудования
и комплектующих
для нефтегазовой отрасли.
Реверс-инжиниринг любой
сложности, импортозамещение,
испытания, техническая
поддержка.

izirum.ru

О компании

Инженерные компетенции, современный станочный парк и большой производственный опыт — наша база для решений задач любой сложности

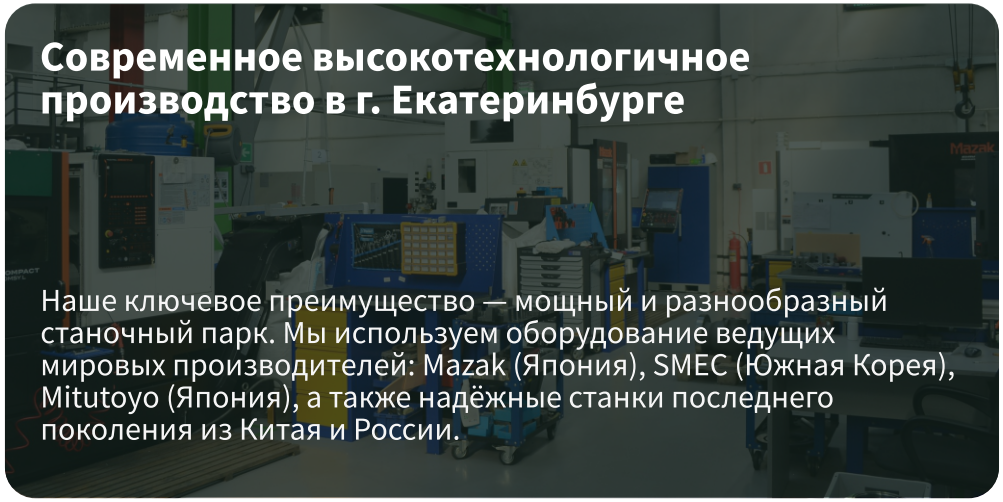
ООО «Инновационный Завод Импортозамещения» (ООО «ИЗИ») - современная производственно-инжиниринговая компания, специализирующаяся на изготовлении высокотехнологичной продукции и оборудования для предприятий нефтегазовой, химической и энергетической отраслей.

100 +
Квалифицированных специалистов

30 +
Единиц оборудования

3000 +
Общая площадь в м^2

2000 +
Реализованных проектов



Современное высокотехнологичное производство в г. Екатеринбурге

Наше ключевое преимущество — мощный и разнообразный станочный парк. Мы используем оборудование ведущих мировых производителей: Mazak (Япония), SMEC (Южная Корея), Mitutoyo (Япония), а также надёжные станки последнего поколения из Китая и России.

Почему нас выбирают

- большой опыт в импортозамещении;
- наличие оборудования для проведения испытаний;
- высокая культура производства;
- контроль качества на каждом этапе;
- серийное и штучное производство.

Наши компетенции

- проектирование и разработка конструкторской документации;
- реверс-инжиниринг по образцам;
- изготовление запасных частей ЗРА;
- проведение гидравлических, пневматических и климатических испытаний.

Нам доверяют

Газпром
Роснефть
ЧНК
НОРТГАЗ
ЛУКОЙЛ
Ямал СПГ
Уральская газовая ремонтная компания

Что делает нас надёжным партнером

ООО «Инновационный Завод Импортозамещения» строит свою работу на принципах комплексного подхода и глубокой технической экспертизы. Мы не просто изготавливаем продукцию — мы создаём инженерные решения, адаптированные под задачи конкретного заказчика.



Полный цикл производства

Весь путь от инженерной идеи до изготовления, испытаний и поставки проходит внутри компании. Это позволяет нам контролировать каждый этап и обеспечивать стабильное высокое качество.



Высокая инженерная компетенция

Инженеры нашего конструкторского отдела разрабатывают техническую документацию, модели и узлы любой сложности, используя современные САПР-системы.



Сильный технологический отдел

Мы подбираем оптимальные технологии обработки, инструменты и оснастку, обеспечивая эффективность и точность производства.



Современное оборудование и лаборатории

На предприятии имеется мощный и разнообразный новый станочный парк, действуют испытательные стенды и лаборатории. Оборудование ведущих мировых производителей гарантирует прецизионную тость.



Гибкость, точность и надёжность

Выполняем серийные и штучные заказы по чертежам или образцам. Обеспечиваем соблюдение сроков и сопровождение проекта на всех этапах.



Ориентация на импортозамещение

Наша стратегия импортозамещения — мы создаём продукцию, сопоставимую по качеству с зарубежными аналогами или превосходящую их, что позволяет заказчикам исключить зависимость от импортных комплектующих.

Производственные **мощности**

Токарная обработка

Токарный парк ООО «ИЗИ» включает современные обрабатывающие центры с ЧПУ и универсальные станки, обеспечивающие высокоточную обработку деталей различной сложности.



Токарный обрабатывающий центр Mazak QUICK TURN COMPACT 200 MSY L 500U

- обеспечивает точение деталей по 6 квалитету;
- максимальный диаметр обработки: 340 мм;
- максимальная длина заготовки: 500 мм.

Токарный обрабатывающий центр Mazak QUICK TURN 450ML 2000U

- обеспечивает точение деталей по 6 квалитету;
- обрабатываемый диаметр: до 580 мм;
- максимальная длина заготовки: 2000 мм.

Токарный обрабатывающий центр SMEC SL 3000 BLM

- обеспечивает точение деталей по 6 квалитету;
- обрабатываемый диаметр: до 405 мм;
- максимальная длина заготовки: 1000 мм.

Токарный обрабатывающий центр SMEC PL 2000 AM

- обеспечивает точение деталей по 6 квалитету;
- обрабатываемый диаметр: до 251 мм;
- максимальная длина заготовки: 400 мм.

Универсальные токарные станки CDS 6266B, LC500B/1500

-обработка деталей диаметром до 600 мм и длиной до 1500 мм.



Производственные мощности

Фрезерная обработка

Фрезерный участок оснащён вертикальными и горизонтальными обрабатывающими центрами с ЧПУ. Оборудование позволяет выполнять высокоточную механообработку плоских и объёмных деталей любой сложности, обеспечивая стабильное качество и соответствие требованиям отраслевых стандартов.

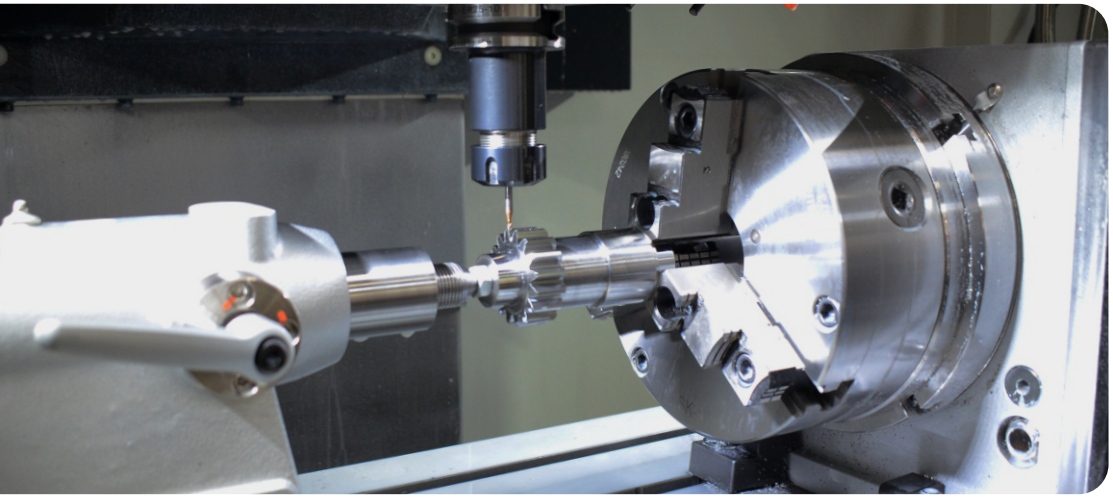
Вертикальный обрабатывающий центр Mazak Vertical Center Nexus 430 AL

- размер рабочего стола: 900×430 мм;
- обеспечиваемая точность позиционирования: ±0,005 мм;
- оснащён 4-й осью, возможна одновременная 4-осевая обработка.

Вертикальный обрабатывающий центр HISION CFV1100

- размер рабочего стола: 1300×550 мм;
- обеспечиваемая точность позиционирования: ±0,005 мм;
- оснащён 4-й осью, возможна одновременная 4-осевая обработка.





Вертикальный обрабатывающий центр SMEC MCV5500

- размер рабочего стола: 1200×540 мм;
- обеспечиваемая точность позиционирования: ±0,005 мм;
- оснащён 4-й осью, возможна одновременная 4-осевая обработка.

Горизонтальный обрабатывающий центр с оптическими линейками HISION HPC650 II

- размер рабочего стола: 630×630 мм;
- обеспечиваемая точность позиционирования: ±0,0025 мм.

Производственные мощности

Электроэрозионный участок

Ключевые преимущества – возможность работы с твёрдыми и закалёнными материалами с точностью до ±0,005 мм, выполнение контуров и отверстий любой конфигурации, а также высокая стабильность и повторяемость качества при серийном производстве.



Проволочно-вырезной электроэрозионный станок IRONMAC DK7750 (4 шт.)

- размеры рабочего стола 680 x 960 мм;
- обеспечиваемая точность позиционирования: до ±0,01 мм;
- макс. вес заготовки 500 кг.

Проволочно-вырезной электроэрозионный станок DK7780

- размеры рабочего стола 1350x980 мм;
- обеспечиваемая точность позиционирования: до ±0,015 мм;
- макс. вес заготовки 1000 кг;
- угол наклона проволоки ±45 °.

Прецизионный электроэрозионный проволочно-вырезной станок BQY500

- размеры рабочего стола: 836x550 мм;
- макс. вес заготовки - 600 кг;
- обеспечиваемая точность позиционирования: до ±0,003 мм;
- возможна одновременная пятиосевая обработка.



Производственные **мощности**

Термический участок

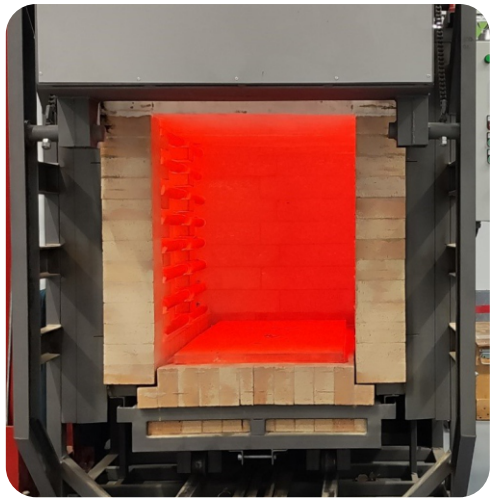
На территории ООО «ИЗИ» действует собственный термический участок, оснащённый камерными электрическими печами, позволяющими проводить закалку, отпуск, нормализацию и другие виды термической обработки в полном соответствии с технологическими требованиями.

Печь закалочная КЭП 500/1200 ПВПМ

- температура: до +1200 °С;
- габариты камеры: 1035×650×780 мм.

Печь отпускная КЭП 500/700 ОВПМ

- температура: до +750 °С;
- габариты камеры: 1035×650×780 мм.





Печи КЭП 100/1200 (П)

- температура: до +1200 °С;
- габариты камеры: 640×390×390 мм.

Дополнительное оснащение

- закалочные ванны: масло, вода;

- комплект технологической оснастки: корзины, поддоны, жаропрочная арматура;

- термопары, цифровые регуляторы и система архивирования температурных режимов;

- контроль полученной твёрдости в связке с собственной лабораторией входного контроля.

Производственные мощности и компетенции

Финишное упрочнение поверхностного слоя изделия на базе собственных производственных мощностей

Технология обеспечивает повышение твёрдости поверхностного слоя до 1100–1200 HV, при этом сохраняется пластичность сердцевины и исключаются деформации.



Преимущества ионного азотирования

- повышение твёрдости поверхности до 1100–1200 HV;

- сохранение пластичности сердцевины детали;

- отсутствие окалины и деформации;

- минимальные изменения размеров;

- улучшение стойкости к коррозии и циклическим нагрузкам.

Линия ультразвуковой очистки УЗЛО-3

Для обеспечения качества и равномерности азотирования детали проходят предварительную глубокую очистку от масел, стружки и загрязнений на линии УЗЛО-3.

Состав линии:
- ультразвуковая ванна УЗВ-2ДН;
- ванна промывки с барботажем;
- модуль сушки.

Оборудование LDMC-30A

- габариты камеры: 600x800мм;
- температурный режим: до 700 °C.



Комплексная работа

Благодаря комплексу «ультразвуковая очистка + ионное азотирование» мы получаем поверхностно упрочнённые, износостойкие и геометрически стабильные изделия, готовые к эксплуатации в тяжёлых условиях: давления, трения, температур и агрессивных сред.

Производственные **мощности**

Прочее оборудование

Вспомогательное оборудование закрывает полный цикл операций: резка заготовок, прецизионная круглая шлифовка, испытания готовой продукции, входной и межоперационный контроль, лазерная очистка и маркировка.



Ленточнопильный станок BEKA-MAK BMSY320

- резка заготовок из металлопроката до Ø 320 мм.



Камера климатическая СМ-70/180-500 ТВХ

- испытания изделий при экстремальных температурах и влажности.

Лазерный маркиратор Rusmark FLMM-BC03

- нанесение серийных номеров, кодов и логотипов на металлические поверхности.



Кругло-шлифовальный станок M1432B×1000

– точность обработки: до ±0,003 мм;
– шероховатость поверхности: до Ra 0,2.

Спектрометр лазерный ЛИС-0,2,85726-22

- определение химического состава металлов (входной контроль, ревёрс-инжиниринг).



Пневмогидравлическая станция СГИ0740

- проведение гидравлических испытаний на прочность и герметичность.

Изготовление уплотнений

Производство уплотнений осуществляется на высокоточном токарном станке UT750 с системой программирования профиля

Участок изготовления уплотнений оснащён высокоточным токарным оборудованием с системой программирования профиля, что позволяет изготавливать опорные, защитные, седельные и специальные уплотнения для различных типов оборудования.

Изготовление уплотнений методом точения

Опорные/защитные кольца, манжеты, грязесъёмники, седельные кольца, шевронные уплотнения для пневматических и гидравлических устройств.



Штучное и серийное производство

Реализуем штучное изготовление и крупные партии уплотнительных изделий.



Ремонтные комплекты под ваше оборудование

Возможен комплексный подход по формированию ремонтного или сервисного комплекта уплотнений под ваше оборудование, состоящего из уплотнений, мембран, метизов и пр.

Широкий ассортимент материалов

Всегда в наличии большое количество заготовок различного диаметра:

- фторопласт-4 и композиции на его основе (PTFE),
- полиамид (ПА-6),
- полиацеталь (POM),
- полиэтилен (PE9000),
- полиуретан (PU),
- бутадиен-нитрильный каучук (NBR90),
- полиэфирэфиркетон (PEEK).

Изготовление пружин
с наклонным витком

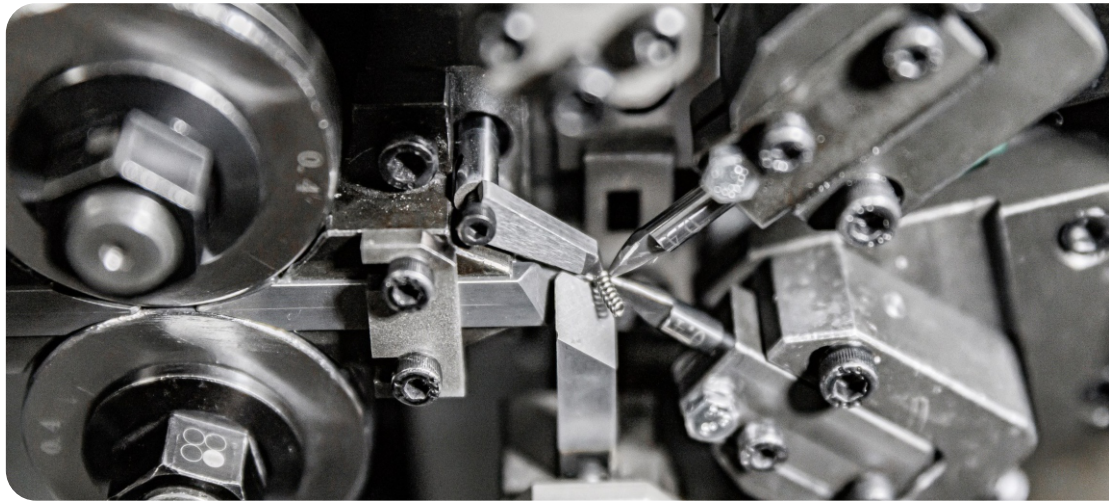
Навивка выполняется на современном 5-ти осевом пружинонавивочном станке с ЧПУ

Возможен комплексный подход по формированию ремонтного или сервисного комплекта уплотнений под ваше оборудование, состоящего из уплотнений, пружин, мембран, метизов и пр.



Особенности

- пружины с наклонным витком изготавливаются нашей компанией из проволоки круглого сечения;
- в процессе производства формируются эллиптические спирали, расположенные под углом.



Преимущества

- компенсируют биение и большие допуски сальника;
- обеспечивают низкое трение и постоянную силу уплотнения;
- обеспечивают высокую производительность и увеличенный срок службы уплотнений.



Применение

- изделия широко используются там, где необходимы высокие показатели долговечности и надёжности механизмов уплотнения;
- они выдерживают значительные нагрузки и деформации, обеспечивая оптимальные условия работы узлов и деталей.

Контроль качества

Точность, подтверждённая измерениями

Контроль качества продукции в ООО «ИЗИ» осуществляется на всех этапах производственного цикла — от входной проверки материалов до приёмочного контроля готового изделия. Мы используем только поверенное измерительное оборудование, специалисты ОТК проходят необходимое обучение и повышают свою квалификацию.



Система многоуровневого контроля

Отдел технического контроля работает в связке с испытательной лабораторией и лабораторией неразрушающего контроля.

Все критические размеры проверяются как в процессе обработки, так и по завершении производства, что гарантирует стабильность качества на каждом этапе.

Контроль шероховатости

Для измерения шероховатости применяется профилометр **Mitutoyo Surftest SJ-411**, параметры оценки: Ra, Rz, Rmax и др.



Современное измерительное оборудование

Ключевым элементом измерительного комплекса является координатно-измерительная машина **Mitutoyo Crysta-Apex V9168** с 5-осевой головкой REVO.

Она позволяет:
- точно контролировать геометрию сложных деталей;
- выполнять сравнение с 3D-моделями;
- фиксировать результаты в протоколах с микронной точностью.

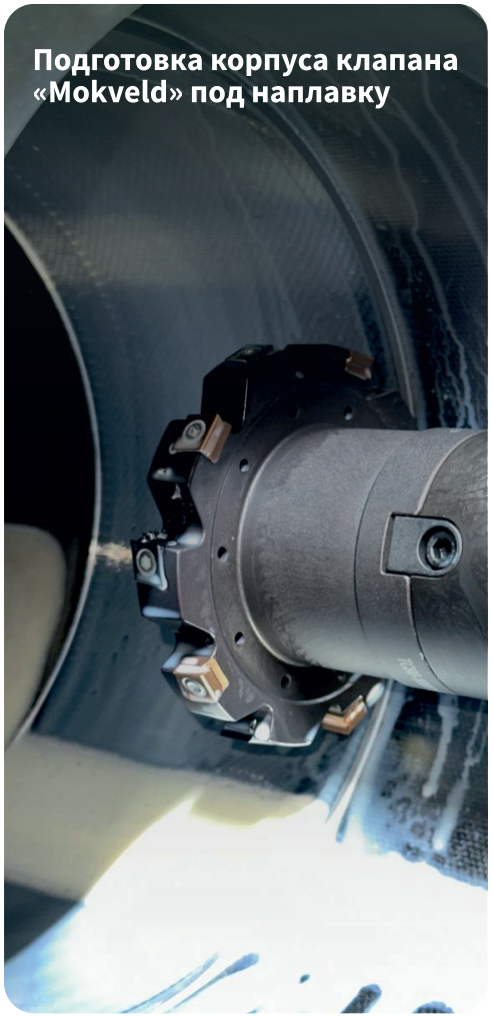
Погрешность измерения: 2,3 + 0,4L/100 мкм, где L — длина измеряемого элемента в мм (например, при длине 100 мм — общая погрешность составляет менее 2,7 мкм).

Производственные **мощности и компетенции**

Примеры выполненных работ

Выполняем лазерную наплавку порошками на основе никеля, никеля с карбидом вольфрама (Ni+WC), кобальта и железа — подбор под условия эксплуатации (износ, коррозия, температура).




Подготовка корпуса клапана «Mokveld» под наплавку


Наплавка изношенных поверхностей корпуса клапана «Mokveld»


Наплавка деталей клапана «Fisher»


Наплавка седла клапана


Наплавка шток-поршня клапана «Flowserve»

Изготавливаемая **продукция**

Приборы шкафа управления запорно-регулирующей арматуры

ООО «ИЗИ» выпускает продукцию как для собственных проектов в сфере нефтегазовой и энергетической отрасли, так и по индивидуальным заказам сторонних предприятий.



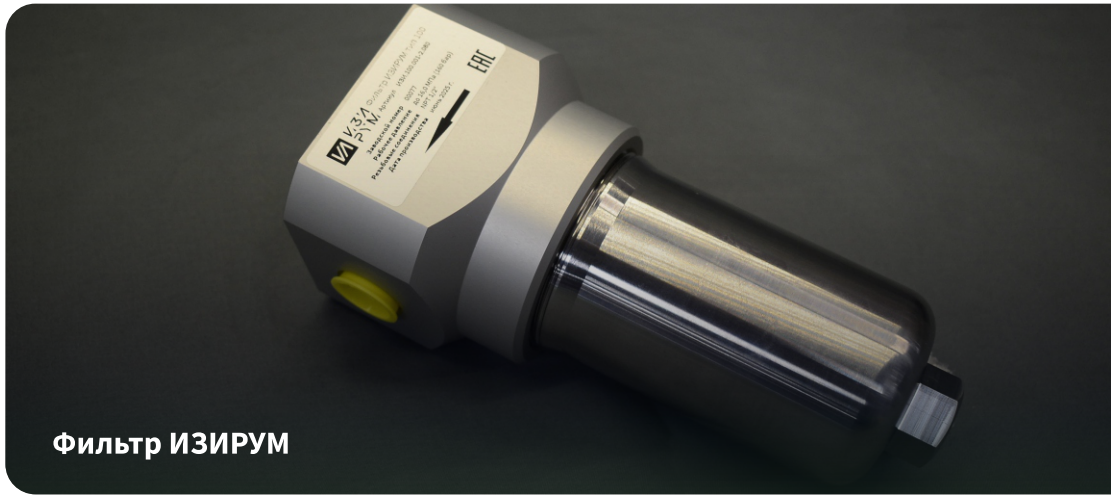
Нагреватель ИЗИРУМ


Бустер ИЗИРУМ


Редуктор ИЗИРУМ


Монтажный комплект с греющим кабелем ИЗИРУМ


Предохранительный клапан ИЗИРУМ


Фильтр ИЗИРУМ

Изготавливаемая продукция

Электропневматический позиционер
ИЗИРУМ тип 500

Позиционирование регулирующих и запорных клапанов с пневматическими приводами в системах автоматизации технологических процессов на объектах добычи и транспорта нефти и газа, газораспределительных станциях, предприятиях нефтяной и химической промышленности, теплоэнергетики.

Двухпроводное исполнение

- питание от сигнала 4–20 мА, без отдельного источника питания.

Взрывозащита 1 Ex ia IIC T4/T6 Ga X и IP65

- для применения во взрывоопасных зонах и тяжёлых условиях.



Низкое собственное потребление воздуха

- экономичность в режиме ожидания, расход газа менее 0,015 нм^3/ч.

Линейные и поворотные приводы

- поддержка линейных и поворотных приводов одно- и двустороннего действия.

Широкий температурный диапазон

- от –40 до +85 °C, стабильная работа в холодном и жарком климате.

Высокая производительность (функционально)

- до ~40 нм^3/ч при 10 бар для быстрых перестановок.



Поддержка HART (функционально)

- дистанционное управление настройка и диагностика.

Автонастройка

- автоматическая настройка параметров работы, включая автоподбор коэффициентов PID регулятора.

Компактные габариты

- 206×104×115 мм, масса ~3,0 кг, удобный монтаж в стеснённых местах.

LCD-дисплей, русское меню

- быстрый доступ к режимам, диагностике и параметрам.

Встроенная диагностика

- с логированием по NAMUR и просмотром активных ошибок и сообщений.

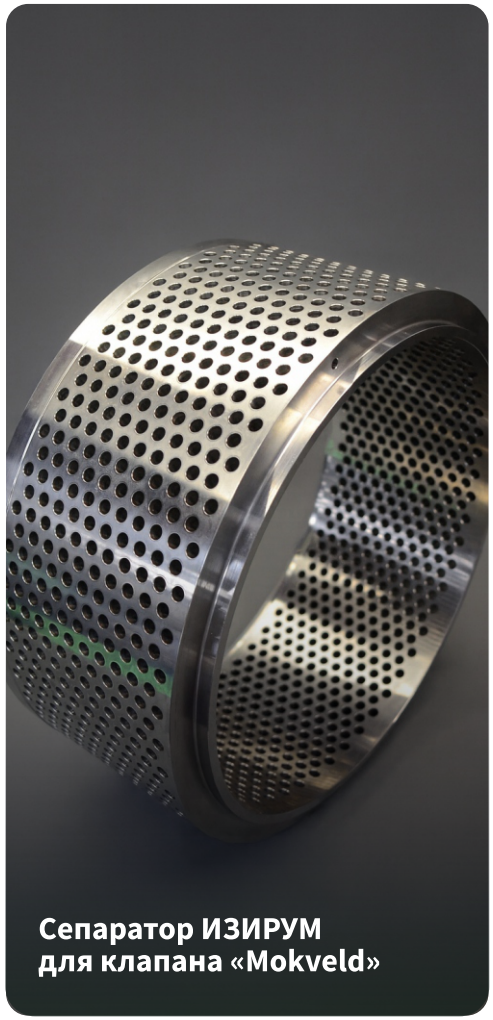
Аналоговый выход 4–20 мА (обратная связь)

- дистанционный мониторинг фактического положения.

Изготавливаемая **продукция**

Запасные части для запорно-регулирующей арматуры

Изготавливаем широкий перечень запасных частей для запорно-регулирующей арматуры (ЗРА) иностранного производства — Mokveld, Fisher, Flowserve, Samson, AUMA, Biffi, ARCA, Masoneilan и др.



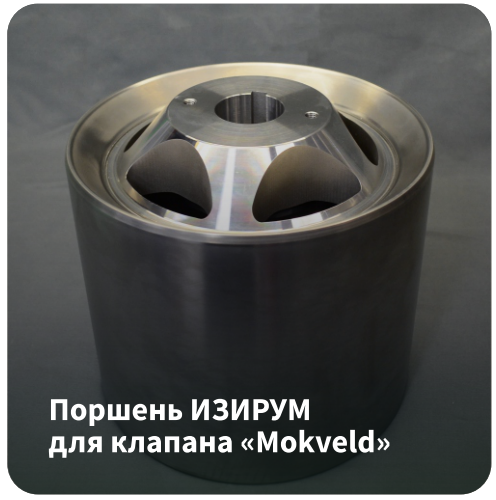
Сепаратор ИЗИРУМ для клапана «Mokveld»



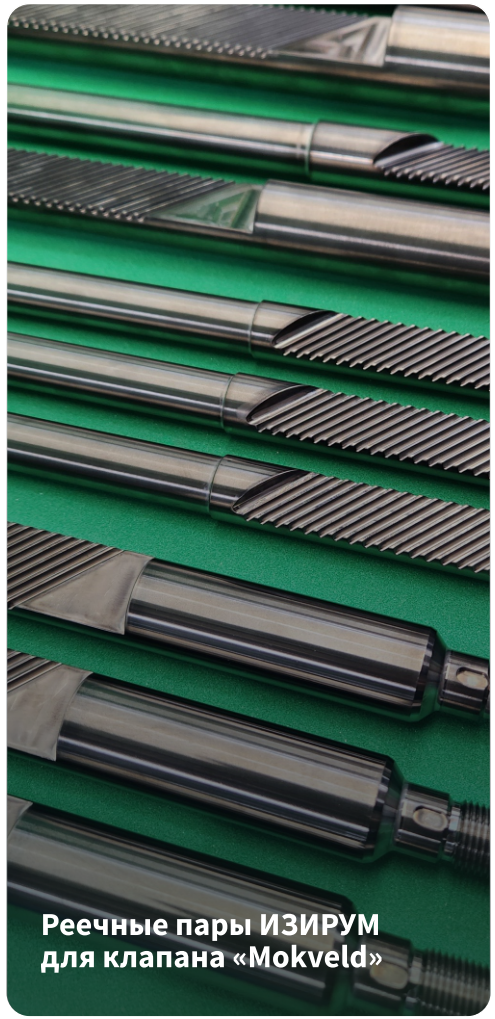
Направляющие втулки ИЗИРУМ для клапана «Mokveld»



Сепаратор ИЗИРУМ для клапана «Flowserve»



Поршень ИЗИРУМ для клапана «Mokveld»



Реечные пары ИЗИРУМ для клапана «Mokveld»

Изготавливаемая продукция

Пневматический привод ИЗИРУМ с системой гидравлического дублирования и шкафом управления

Пневматические приводы ИЗИРУМ предназначены для установки в качестве исполнительных механизмов на клапаны антипомпажные, регулирующие или отсечные с линейным перемещением штока.



Совместимость

- совместимы с клапанами компаний-производителей Mokveld valves B.V., Bari, Flowserve и других, с номинальным диаметром DN 50 – 400, с номинальным давлением PN 20 – 420 бар (ANSI Class 150 – 2500).

Принцип работы

- функционирует от давления приборного воздуха/азота или подготовленного импульсного/транспортируемого газа;
- конструкция допускает разворот привода на 180°, установку ручного гидроблокиратора и работу со вспомогательным ресивером.

Ключевые преимущества

- диапазон клапанов: DN 50–400; PN 20–420 (ANSI 150–2500);
- точность позиционирования: ±0,5 % хода;
- чувствительность: ≤ 0,2 %;
- быстродействие (регулирующий): до 20 с на полный ход;
- быстродействие (антипомпажный): открытие ≤ 2 с, закрытие ≤ 3 с.

Примеры **выполненных работ**

Примеры выполненных работ

Мы изготавливаем детали по конструкторской документации заказчика, а также воспроизводим изделия по образцам с применением реверс-инжиниринга.


Съемник гайки гидравлического цилиндра


Корпус обратного клапана


Штанга клапана


Корпус гидрораспределителя


Шток клапана


Рычаг толкателя гидравлического дублирующего устройства

Примеры
выполненных работ

Примеры выполненных работ

Мы изготавливаем детали по конструкторской документации заказчика, а также воспроизводим изделия по образцам с применением реверс-инжиниринга.


Пробка пневматического усилителя


Затвор клапана


Гайка опоры мембран


Электроизолятор штока


Опорное кольцо редуктора


Регулировочный винт предохранительного клапана



ООО «Инновационный Завод Импортозамещения» (ООО «ИЗИ»)
Адрес: г. Екатеринбург,
ул. Фронтовых бригад, 18, к.3
Телефон: +7 (343) 383-35-77
Email: info@izirum.ru
Сайт: www.izirum.ru

Сотрудничество с ООО «ИЗИ» позволит Вам **закрыть любые потребности** в оперативном изготовлении запасных частей и комплектующих.
В целях ознакомления с производственными возможностями ООО «ИЗИ» приглашаем Вас посетить нашу компанию и обсудить перспективы возможного сотрудничества.